



INCO-WELD® 686CPT® 焊条

INCO-WELD 686CPT 焊条可以进行全位置焊接，主要用于手工电弧焊焊接双相不锈钢、超级双相不锈钢、超级奥氏体不锈钢、INCONEL C-276\626\625\686 合金以及镍合金，例如 UNS N06059\N06022 镍合金，也可以用来在部分钢种表面形成一层耐蚀防护堆焊层。这种焊丝的高合金组分（Cr+Mo+W）提高了其抵抗点蚀、裂隙腐蚀和常规腐蚀的能力。INCO-WELD686CPT 焊丝良好的耐蚀性能使其在腐蚀性工作环境中体现出了巨大的应用价值，它可以耐受很多种腐蚀介质的侵蚀，例如盐酸、硫酸、氧化氯溶液、浓热的含氯酸性溶液譬如二氧化硫在 NaCl 盐水中的饱和溶液；同时它还对在高氧浓度环境敏化后的晶间侵蚀具有很好的抵抗能力。

规格	AWS A5. 11, ENiCrMo-14	UNS W86026
	ASME II, SFA-5. 11, ENiCrMo-14	ISO SNI6686
	ASME IX, F-No. 44	Europe ENiCr21Mo16W4

化学成份	Ni ----- 剩余	Si----- 0. 25 max
	C ----- 0. 02 max.	Ti----- 0. 25 max
	Mn ----- 1. 0 max	Cr----- 19. 0-23. 0
	Fe ----- 5. 0 max	Mo-----15. 0-17. 0
	P ----- 0. 02 max	W ----- 3. 0-4. 4
	Cu ----- 0. 50 max	其它 ----- 0. 50 max

最低机械性能	拉伸强度, psi	110, 000
	MPa	758
	延伸率, (4d) %	35
	硬度, HRB	95

产品供货状态	直径	mm	2. 4	3. 2	4. 0	4. 8
		in	3/32	1/8	5/32	3/16
	长度	mm	229	356	356	356
		in	9	14	14	14
	电流	A	40-65	65-95	95-125	125-165

注：本材料中所介绍的都是本公司的典型产品及其性能，并不是产品的技术说明书。INCONEL, MONEL, INCOLOY, INCO-WELD, INCOFLUX, INCO-CORED, NI-ROD, 686CPT 以及 725NDUR 为 SMC 国际超合金集团焊接产品公司的注册商标。